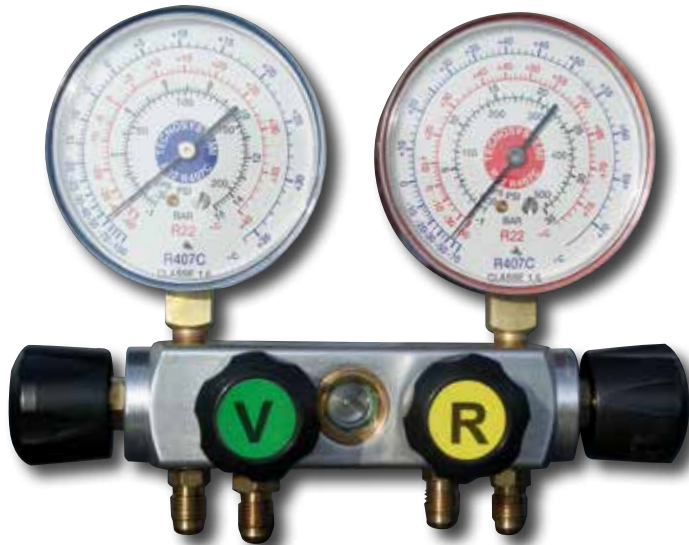


Rev.01/2013

MANUALE D'USO

■ GRUPPO MANOMETRICO A 4 VIE COD. 11131011 - 11131012

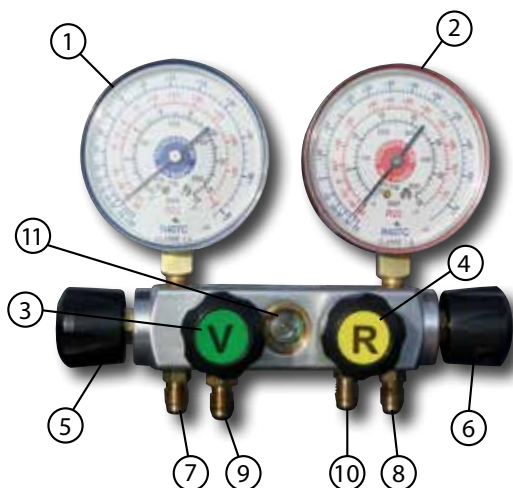


Toolsplit[®]
Strumenti &
Utensili

by  **Tecnosystemi**[®]
group

Tecnosystemi S.p.A.
Via Mattei, 2/4 - Z. I. San Giacomo di Veglia
31029 Vittorio Veneto (Treviso)
Tel. / Phone +39 0438 500044 Fax +39 0438 501516
Email: info@tecnosystemi.com

www.tecnosystemi.com



1. MANOMETRO BASSA PRESSIONE
2. MANOMETRO ALTA PRESSIONE
3. RUBINETTO DEL VUOTO
4. RUBINETTO CARICA GAS
5. RUBINETTO BASSA PRESSIONE
6. RUBINETTO ALTA PRESSIONE
7. ATTACCO 1/4 BASSA PRESSIONE
8. ATTACCO 1/4 ALTA PRESSIONE
9. ATTACCO 1/4 DEL VUOTO
10. ATTACCO 1/4 DI CARICA
11. VETRINO SPIA

CONTROLLI SULLO STRUMENTO

Controllare prima di qualsiasi utilizzo che:

- La pulizia dello strumento sia stata effettuata dopo l'ultimo utilizzo (vietato l'uso di detersivi o di sostanze aggressive)
- Gli attacchi dello strumento non presentino parti danneggiate.
- La strumentazione utilizzata sia adeguata al tipo di gas utilizzato dall'impianto.
- Tutti i rubinetti dello strumento siano chiusi.
- Tutti gli indici dei quadranti di misurazione siano sullo 0 della scala della pressione.

CONTROLLO DELLA PRESSIONE DI ESERCIZIO IN BASSA

PRESSIONE (FUNZIONE CLIMATIZZAZIONE)

- Effettuare i controlli sullo strumento
- Collegare un estremità del tubo flex blu all'attacco _ di bassa pressione(7), collegare l'altra estremità all'attacco di servizio dell'impianto
- Azionare l'impianto nella funzione "climatizzazione" ed attendere che la pressione dello strumento si stabilizzi
- Leggere la pressione misurata dallo strumento sul manometro di bassa pressione (1)
- Controllare che la temperatura della tubazione in rame (alla quale e' collegato lo strumento) corrisponda a quella indicata dal manometro in corrispondenza alla pressione misurata.

CONTROLLO DELLA PRESSIONE DI ESERCIZIO IN ALTA

PRESSIONE (FUNZIONE POMPA DI CALORE)

- Effettuare i controlli sullo strumento
- Collegare un estremità del tubo flex rosso all'attacco _ di alta pressione (8), collegare l'altra estremità all'attacco di servizio dell'impianto
- Azionare l'impianto nella funzione "pompa di calore" ed attendere che la pressione dello strumento si stabilizzi
- Leggere la pressione misurata dallo strumento sul manometro di alta pressione (2)
- Controllare che la temperatura della tubazione in rame (alla quale è collegato lo strumento) corrisponda a quella indicata dal manometro in corrispondenza alla pressione misurata.

OPERAZIONE DEL VUOTO E CARICA DELL'IMPIANTO

- Effettuare i controlli sullo strumento
- Collegare un estremità del tubo flex blu all'attacco _ bassa pressione (7), collegare l'altra estremità all'attacco di servizio dell'impianto
- Collegare un estremità del tubo flex giallo all'attacco del vuoto _ (9), collegare l'altra estremità alla pompa del vuoto
- Collegare un estremità del tubo flex rimanente (nel nostro caso rosso) all'attacco di carica (10) e l'altra estremità al rubinetto della bombola del gas facendo attenzione che questo sia chiuso
- Aprire il rubinetto di bassa pressione (5)
- Aprire il rubinetto del vuoto (3)
- Aprire il rubinetto di carica gas (4)
- Azionare la pompa e attendere che crei il vuoto all'interno dell'impianto e all'interno dei tubi flex
- Controllare la tenuta del vuoto e chiudere il rubinetto del vuoto (3)
- Chiudere il rubinetto di carica gas (4)
- Aprire il rubinetto della bombola del gas
- Aprire lentamente il rubinetto di carica gas (4) e far defluire nell'impianto il quantitativo di gas refrigerante richiesto dalle caratteristiche tecniche dell'impianto stesso
- Raggiunta la carica richiesta chiudere il rubinetto della bombola ed effettuare il recupero, tramite l'impianto, del gas residuo nei tubi flex e dentro lo strumento
- Chiudere il rubinetto di carica (4)
- Chiudere il rubinetto di bassa pressione (5)
- Scollegare lo strumento e riporlo nell'apposita custodia.



GARANZIA

La garanzia ha durata di 2 anni a decorrere dalla data di consegna.

L'azienda fornitrice garantisce la qualità dei materiali impiegati e la corretta realizzazione del prodotto stesso. La garanzia copre difetti di materiale e di fabbricazione, e si intende relativa alla fornitura dei pezzi in sostituzione di qualsiasi componente che presenti difetti, senza che possa venir reclamata alcuna indennità, interesse o richiesta di danni.

I gruppo manometrici rispediti devono giungere in porto franco al fornitore, e devono essere perfettamente integri, e corredati di nota esplicativa dei difetti riscontrati, pena la decadenza della garanzia.

La garanzia non copre la sostituzione dei componenti che risultano danneggiati per:

- trasporto
- utilizzo non conforme a quanto specificato in questo fascicolo;
- la non osservanza delle specifiche
- per tutte le cause non riconducibili a vizi originari del materiale o di costruzione.